



Indústria e Comércio Ltda

A EMPRESA

A CCM Indústria e Comércio é uma empresa metalúrgica que atua junto ao mercado SUCROENERGÉTICO a mais de 30 anos no fornecimento de equipamentos industriais, tendo seu maior foco em recebimento, preparo e moagem da cana de açúcar.

A CCM iniciou suas atividades na cidade de Ibitiúva, distrito de Pitangueiras/SP, e com o passar do tempo e em franco crescimento, construiu uma nova sede na cidade de Sertãozinho/SP onde opera atualmente.

Com o objetivo de prestar o melhor atendimento ao cliente, além de realizar a fabricação e manutenção de peças e equipamentos em sua área fabril executa também serviços de assistência técnica em campo (inspeções, recuperações e montagens de equipamentos) atendendo 24 horas por dia, 7 dias por semana, para sua maior segurança e confiabilidade.

A longo dos seus 30 anos de atuação além de ter conquistado a confiança de seus clientes e do mercado, vem buscando constantemente melhorias em seus processos de fabricação e prestação de serviços.

Com todos esses resultados, a CCM se mantém em evidência entre as mais importantes marcas do Setor Sucreenergético. Dentro de uma área de 18.000 m², a estrutura da empresa foi projetada para atender a diversos serviços, seja de pequeno, médio ou grande porte, tem seu quadro de funcionários formado por profissionais qualificados e equipamentos que atendem toda a demanda operacional.

VISÃO

Ser um dos principais fornecedores em equipamentos e componentes, para diversificadas aplicações do setor Sucreenergético.

MISSÃO

Fornecer produtos e serviços com agilidade e competência, principalmente por meio de recursos humanos e tecnológicos, contribuindo para o desenvolvimento sustentável e na construção de relacionamentos duradouros para a criação de valor aos sócios e as partes interessadas.

VALORES

Nossos valores servem de guia para alcançarmos com excelência nossa missão, estes se fundamentam em alguns pontos principais como: cliente, qualidade, recursos humanos e ética. Buscamos a satisfação de nossos clientes focando na pontualidade da entrega e proporcionando-os um trabalho confiável, transparente e assertivo.

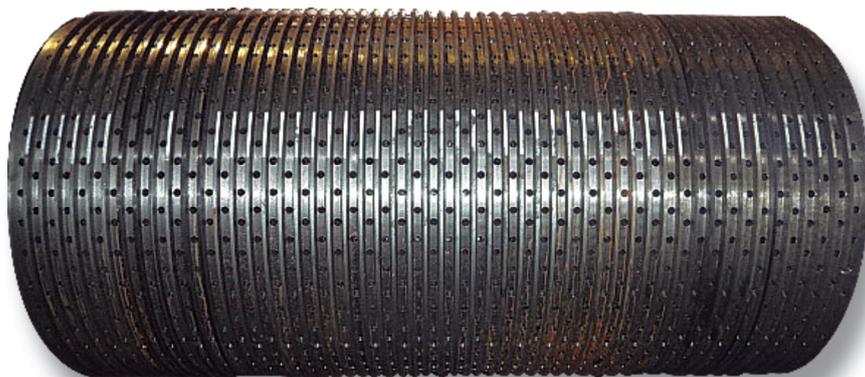


CAMISA DE ALTA DRENAGEM

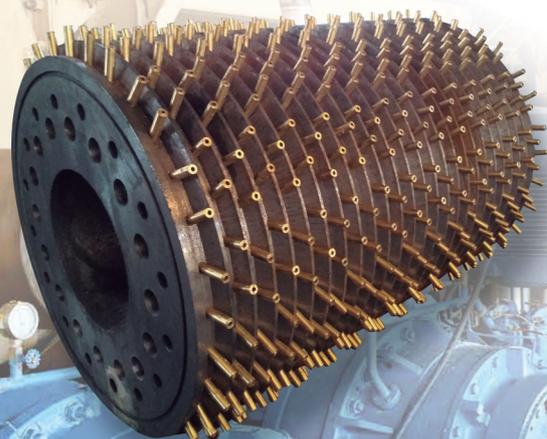
- Alta performance na extração de caldo;
- Alta performance na secagem de bagaço;
- Boquilhas fabricadas com materiais especiais;



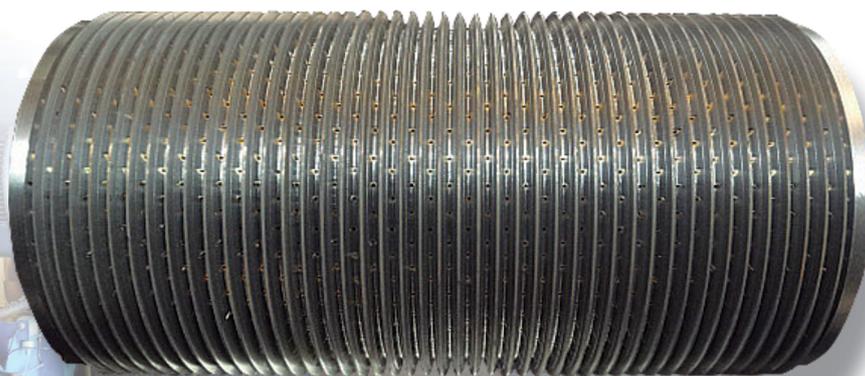
Camisa bruta com corpo de prova em apenso.



Camisa com furação para montagem de boquilhas.



Camisa em processo de montagem de boquilhas.



Camisa de moenda pronta.



PRODUTOS



Pente Inferior:

- Ferro fundido cinzento ASTM A-48/35.
- Aço fundido SAE 1020.
- Com revestimento duro e metalização.



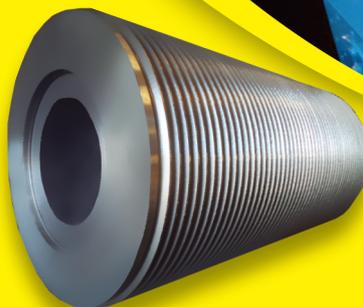
Pente Superior:

- Aço fundido SAE 1045.
- Ferro fundido ASTM 48/35.
- Chapa de aço Carbono SAE 1045.
- Com revestimento duro e metalização.



Flange:

- Chapa aço SAE 1045.
- Chapa aço ASTM A-36.
- Com revestimento duro, dureza 52 a 65 HRC.



Camisa de moenda:

- Ferro fundido cinzento GG25-RM.



Martelos:

- Chapas de aço carbono ASTM A-36.
- Buchas de bronze TM-23 ou SAE-67.
- Com revestimento duro, dureza 52 a 65 HRC.



Caixa de mancal:

- Aço fundido ASTM A-27/N2.
- Resistência a tração: 41 Kgf/mm².
- Dureza 120/160HB.



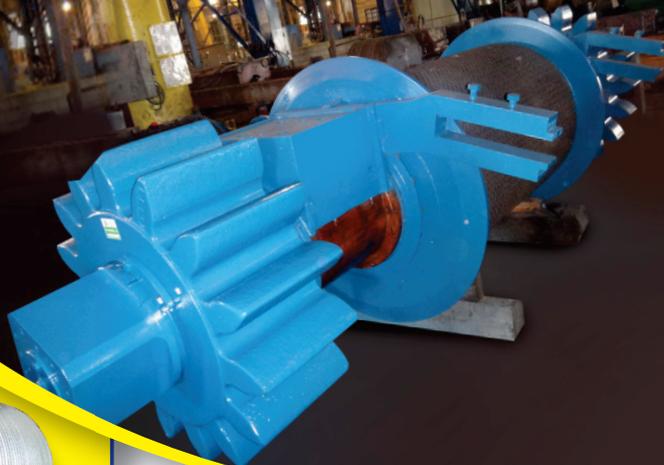
Eixo de Moenda:

- Aço forjado SAE 1045.
- Normalizado e revenido.
- Dureza 170/210 HB.
- Resistência a tração: 59/72 Kgf/mm².
- Tamanho de grão: 6 a 8T.



Bagaceira:

- Aço fundido ASTM A148 105/85;
- Aço fundido SAE 1050/52;
- Com revestimento duro e metalização.
- Dureza 52 a 65 HRC..



Rodete:

- Aço fundido ASTM A148 105/85.
- Normalizado, dureza 220-260HB.
- Com revestimento duro ou tratamento térmico por indução 400 a 450 HB.



Semi - Casquilho:

- Bronze fundido TM 23.
- Resistência tração mínima 28kgf/mm².
- Dureza 70/75HB ou Bronze fundido SAE 6.
- Resistência mínima 14kgf/mm².
- Dureza 50HB.



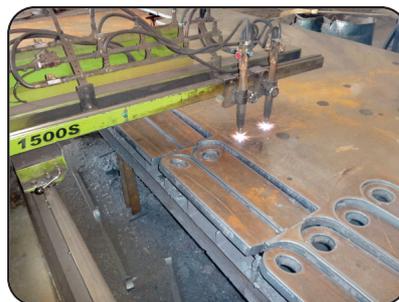
Aoplamento Flexível:

- Aço SAE 1020 ou ASTM A-36.



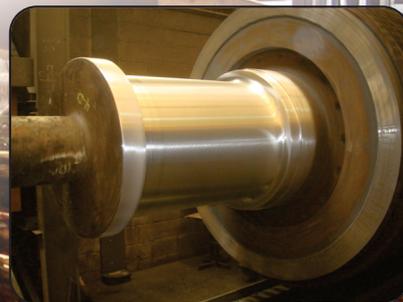
SERVIÇOS DE SOLDA

- Soldagem automática de camisas, trava, base e sobrebase;
- Soldagem picote manual;
- Soldagens especiais de revestimento para rodetes, flanges, martelos, facas, destribadores e picadores;
- Recuperação de rodetes com traçagem do perfil;
- Recuperação de trincas e desgastes em eixos, rodetes, castelos, engrenagens, etc;
- Tratamento térmico de alívio por meio de resistência e forno, com acompanhamento de gráficos;
- Corte de chaparia em oxicorte e plasma;
- Profissionais treinados e qualificados;



SERVIÇOS DE USINAGEM

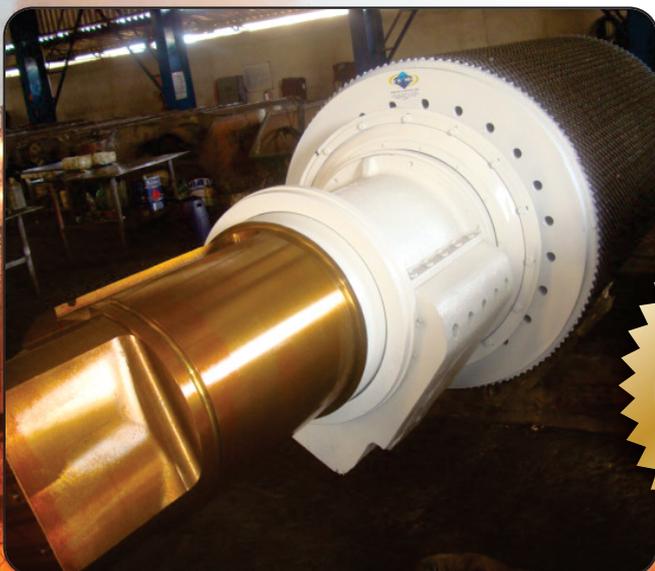
- Usinagem de camisas novas e refrisadas;
- Usinagem de grande porte para engrenagens, camisas de moenda, eixos de moenda, rodetes, flanges, etc;
- Retirada de revestimento duro de camisa com abraviso;
- Usinagem de bagaceiras e pentes em maquinas CNC;
- Desmontagem, montagem e ajustes de caixas de mancais para moendas;
- Ajustes de contato de semi-casquilhos;
- Profissionais treinados e qualificados;





Capacidade operacional:

- Tornos horizontais com capacidade para até 50 toneladas com 10 metros entre pontos;
- Tornos verticais com capacidade para 5 toneladas e 2 metros de diâmetro de passagem;
- Plainas e Fresadoras de mesa com capacidade de 50 toneladas e 8 metros de comprimento;
- Mandrilhadoras com capacidade de 30 toneladas;
- Maquinas CN para corte de Bagaceiras e pentes;
- Furadeira CN para camisas de alta drenagem;
- Furadeiras radiais;
- Maquinas para retifica de flanges com revestimento duro;
- Maquinas para retificas para retirada de revestimento duro de camisas de moenda;
- Pontes Rolantes capacidade de 60 toneladas;



Qualidade CCM:

- Inspeção de ultrassom, PM e LP, dureza de DM;
- Ensaio de metalografia e composição química;
- Certificados de MP e insumos;
- Geração de documentos da qualidade de serviços e produtos;





 www.ccm.ind.br

 Tel: 16. 2105-0300
Fax: 16. 2105-0333

 Av. Marginal Manoel Pavan, 1192
Vila Industrial | Sertãozinho - SP
CEP: 14.177-030

 [ccm_industria](https://www.instagram.com/ccm_industria)

 www.facebook.com/ccmindustria/

 Ccm Indústria, Comércio, Importação e Exportação